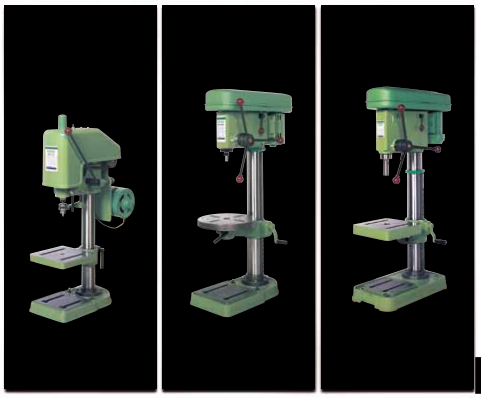
# ボール盤／タッピング盤
# セレクション

## BENCH TYPE DRILLING AND TAPPING MACHINES

お客様に選ばれ喜ばれる商品作りを目指します

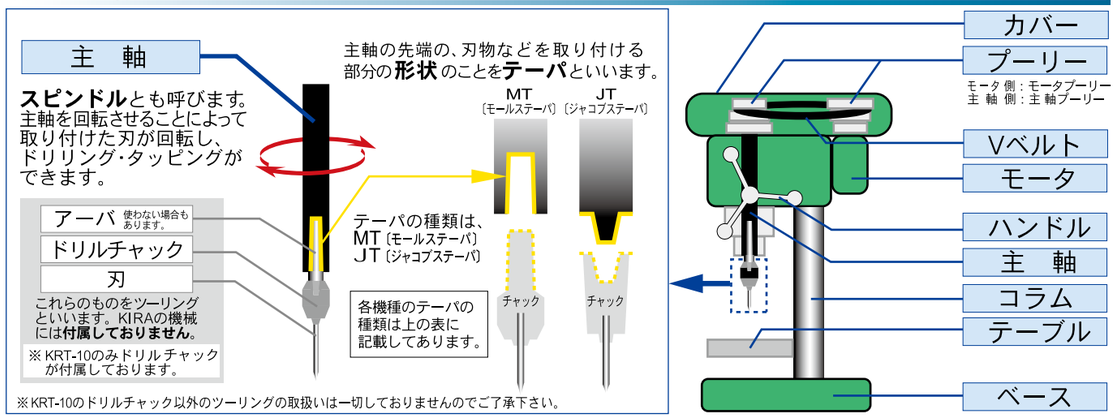


KIRA CORPORATION

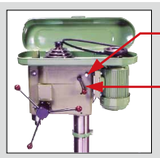
# ボール盤セレクションリスト

| 特徴 ＼ 機種 | | | 手動型 | | | | | 自動送り付型 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 卓上タイプ | | | | | | | |
| | | | 汎用ボール盤(ドリリング専用) | | タッピング盤 | タッピング盤 | (ドリリング兼用) | 自動送り付ボール盤 | | 万能ボール盤 手動タッピング兼用 |
| | | | NSD-340 8,9ページ | KID-420 8,9ページ | KRT-10 10,11ページ | KRT-340 10,11ページ | KRT-420 10,11ページ | KRDG-340 12,13ページ | KRDG-420P 12,13ページ | KRTG-420 14,15ページ |
| 加工能力とモータ | ドリリング | φ0.5～3 (51W) | S45C | | | | | | | |
| | | | FC200 | | | | | | | |
| | | φ2～13 (0.2kW) (0.25kW) | S45C | | | | | | | |
| | | | FC200 | | | | | | | |
| | | φ3～13 (0.25kW) | S45C | φ3～11 | | | | | | |
| | | | FC200 | φ3～13 | | | | | | |
| | | φ3～13 (0.4kW) | S45C | | | | φ3～11 | | φ3～10 | | |
| | | | FC200 | | | | φ3～13 | | φ3～13 | | |
| | | φ4～25 (0.75kW) | S45C | | φ4～19 | | | φ4～20 | | φ4～16 | φ4～20 |
| | | | FC200 | | φ4～23 | | | φ4～25 | | φ4～19 | φ4～25 |
| | タッピング | M2 ～6 (0.25kW) | S45C | | | M2～5 | | | | | |
| | | | FC200 | | | M2～6 | | | | | |
| | | M3～12 (0.4kW) | S45C | | | | M4～10 | | | | |
| | | | FC200 | | | | M4～12 | | | | |
| | | M3～20 (0.75kW) | S45C | | | | | M6～16 | | | M6～16 |
| | | | FC200 | | | | | M6～20 | | | M6～20 |
| その他 | チャック | | — | — | ドリルチャック付 | — | — | — | — | — |
| | Vベルト寸法 | | A-39 | 4P:A-34, A-26 6P:A-34, A-27 | K-57, A-24 | A-27, A-24 | A-40 | A-39 | A-34, A-27 | A-40 |
| | テーパ | | JT No.6 | MT2(MT3) | JT No.1 | JT No.6 | MT3 | JT No.6 | MT2 | MT3 |
| | 梱包サイズ (L×W×Hmm) | 国　内 | 55×375×1125 | 900×520×1395 | 630×310×885 | 655×375×1125 | 900×520×1440 | 750×450×1110 | 900×520×1395 | 900×520×1440 |
| | | 海　外 | 70×400×1160 | 850×450×1405 | 650×330×920 | 670×400×1160 | 850×450×1455 | 670×450×1160 | 850×480×1405 | 850×510×1455 |
| | | 機械質量(kg) | 72 | 130 | 45 | 80 | 165 | 80 | 145 | 170 |
| | | 梱包総質量(kg) | 80 | 151.5 | 46.5 | 83.5 | 176.5 | 87.5 | 170 | 190.5 |
| | オプション対応 | フットスイッチ | | | | ○ | ○ | | | ○ |
| | | コラムアップ(200mm) | | ○ | | | ○ | | ○ | ○ |

## 各部の名称

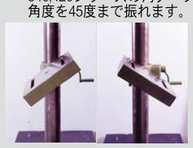



## Vベルトの掛け方




## テーブル

340,420シリーズの角テーブルはテーブルの角度を45度まで振れます。



対応機種
NSD-340, KRT-340
KID-420, KRDG-340
KRT-420, KRDG-420P
KRTG-420

## 電源ケーブル

長さは全機種 **2m** です

100V 電源接続側

差し込みプラグ付き

200V 電源接続側

接続用の端子などは付いていません

アースはモータ側にあります
必ず施工してください

## 出荷時の梱包例

ダンボール［国内向け］
ダンボールで梱包して発送します。外側に商品名が印刷されています。

対応機種
NSD-340
KRT-10
KRT-340

木　枠［国内向け］
中の商品が見えるようになっています。外枠に商品名が記載されています。

対応機種
KID-420
KRT-420
KRDG-340
KRDG-420P
KRTG-420

スチール梱包［主に海外向け］
※梱包方法は発送先の国によって異なります。
※写真はスチール梱包の例です



KIRA CORPORATION

INDEX

## INDEX

### ■ご案内


ボール盤の種類 —— 4
最適なボール盤を選ぶポイント —— 5
安全に作業をするためのマニュアル —— 6


### ■製品

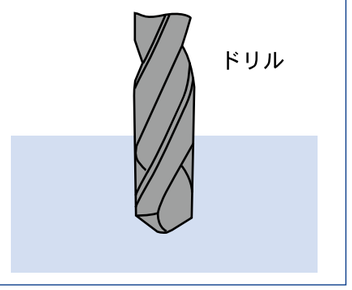

NSD-340 —— 8, 9
KID-420 —— 8, 9
KRT-10 —— 10,11
KRT-340 —— 10,11
KRT-420 —— 12,13
KRDG-340 —— 12,13
KRDG-420P —— 12,13
KRTG-420 —— 14,15
クーラントユニット —— 15


### ■参考資料

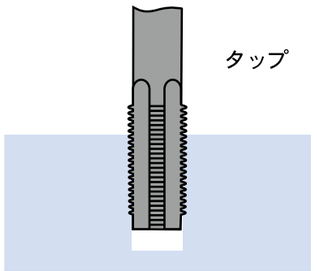

ジャコブステーパ・モールステーパ ドリルチャック(工具のセッティング例) —— 16
電源設備の参考値 —— 17
潤滑油一覧表 —— 18
Vベルト寸法一覧表 —— 19
生産終了機種相当品 —— 19

# ボール盤の種類

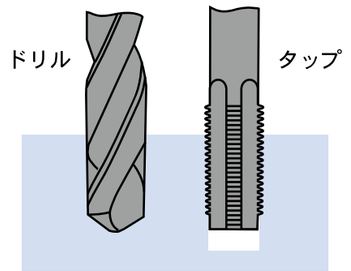
## ボール盤
穴あけをします




## タッピング盤
ねじ立をします

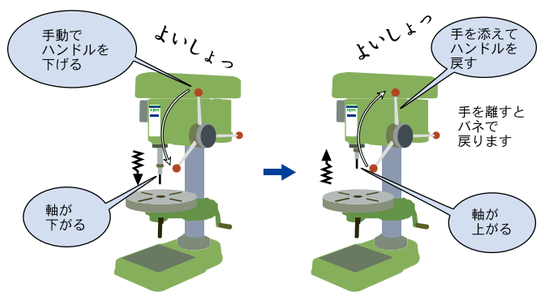



## タッピングボール盤
ねじ立、穴あけ両方できます



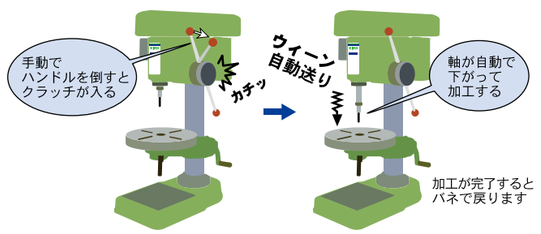

### 手動型
手動でハンドル上下させて加工を行います。

| 機　種 | タイプ | 加工能力［FC200］ ドリリング | タッピング |
|---|---|---|---|
| NSD-340 | ボール盤 | φ3～13mm | — |
| KID-420 | ボール盤 | φ4～23mm | — |
| KRT-10 | タッピング盤 | — | M2～ 6 |
| KRT-340 | タッピングボール盤 | φ3～13mm | M4～12 |
| KRT-420 | タッピングボール盤 | φ4～25mm | M6～20 |




### 自動送り付型
ハンドルを倒すと軸が自動送りになり加工を行います。

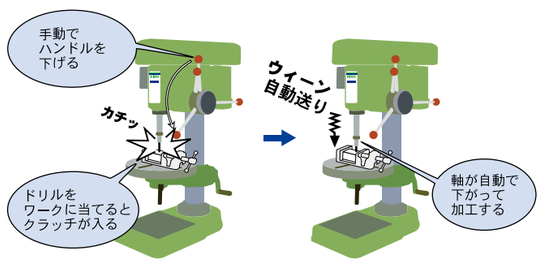
| 機　種 | タイプ | 加工能力［FC200］ ドリリング | タッピング |
|---|---|---|---|
| KRDG-340 | ボール盤 | φ3～13mm | — |
| KRDG-420P | ボール盤 | φ4～19mm | — |




### 自動送り付型［手動タップ兼用］
ハンドルを下げてワークに当てると軸が自動送りになり加工を行います。

| 機　種 | タイプ | 加工能力［FC200］ ドリリング | タッピング |
|---|---|---|---|
| KRTG-420 | タッピングボール盤 | φ4～25mm | M6～20 |

タップは各機種手動で行います。
［KRT-10, KRT-340,KRT-420, KRTG-420］



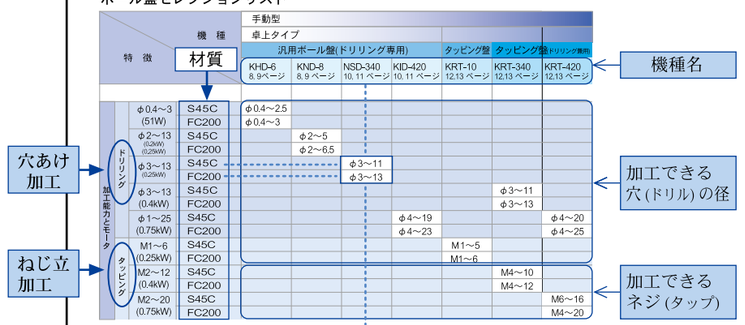



# 最適なボール盤を選ぶポイント

## 加工ワークの材質について
同じ径の穴あけ加工でも、加工ワークの材質が違うと加工ができない場合があります。

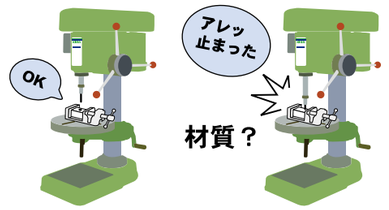
### カタログで参考値をご確認下さい

ボール盤セレクションリスト




NSD-340の加工能力は？
S45Cはドリル径3～11mmまで、FC200はドリル径3～13mmまで加工できます。

※カタログは、一般的な材質の　"S45C"　"FC200"を加工した場合の能力を記載しています。




**材質豆知識**
加工する材料は様々な種類があり、日本工業規格(JIS規格)で材料記号が定められています。アルファベットと数字の組合わせで表記され、成分や特性が識別できるようになっています。

［材料記号の表記例］

| アルミ合金 | 普通鋳鉄 | 炭素鋼 | ステンレス鋼 |
|---|---|---|---|
| A1070 | FC200 | S20C | SUS301 |
| A2017 | FC300 | S45C | SUS304 |
| A5052 | FC350 | S50C | SUS430 |
| ⋮ | ⋮ | ⋮ | ⋮ |

## 機種を選定するには
**ワークの大きさ**　**ワークの材質**　**加工径･加工方法**　**切削条件**　をもとに、
機械の大きさ・適切なトルク・モータ出力などを考慮して、加工にあった機種を選定してください。

切削条件、ドリル推力表、タッピングの参考資料などの技術参考資料はホームページに掲載しております。

KIRAのホームページにアクセス → ボール盤をクリック → ボール盤のページが開きます → 技術参考資料をクリック

http://www.kiracorp.co.jp

各種情報はキラのホームページからご覧ください

- 分解図 パーツリスト
- 取扱説明書
- 外観図
- 安全マニュアル
- 非該当証明書の発行

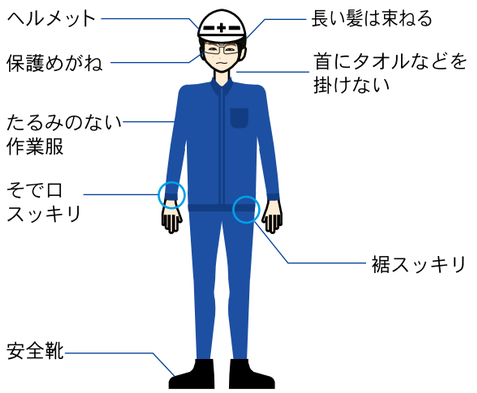
注意事項やお知らせなど随時アップしています
どうぞご利用ください
**http://www.kiracorp.co.jp**

どうぞ
ご利用ください

# 安全に作業をするためのマニュアル

ボール盤をご使用の際は、作業を安全に行うために取扱説明書をよく読み、理解してから行ってください

## 作業の服装




作業を行う時、ボール盤の主軸は回転しているため
服などを巻き込み重大な事故につながる可能性があります

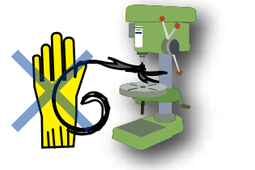
巻き込まれない安全な服装で作業を行ってください

特に、手袋を着用しての作業は「**巻き込まれ事故**」の
大きな原因となっています

**手袋禁止**
**絶対禁止**

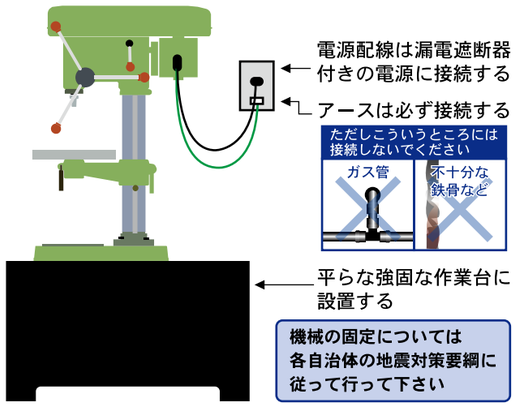
ボール盤で作業を行う時は必ず手袋を外してください

労働安全衛生規則 第百十一条
ボール盤作業時手袋の使用禁止

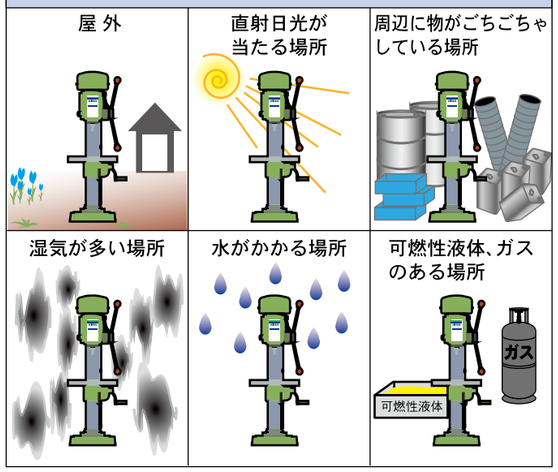


工具の交換やメンテナンス作業を行う時は
必ず電源を切って主軸が停止していることを確認して下さい

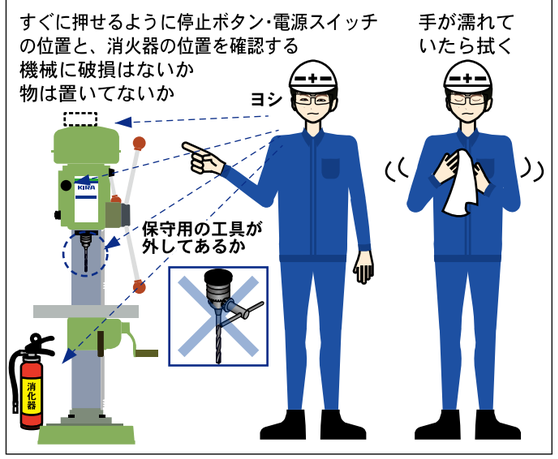
## 設　置



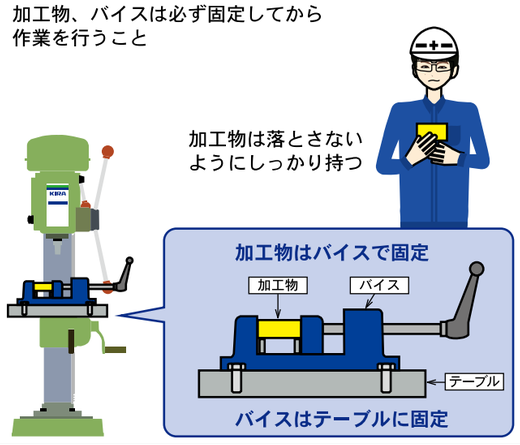

## こういう場所に設置しないでください




## 使用前に確認

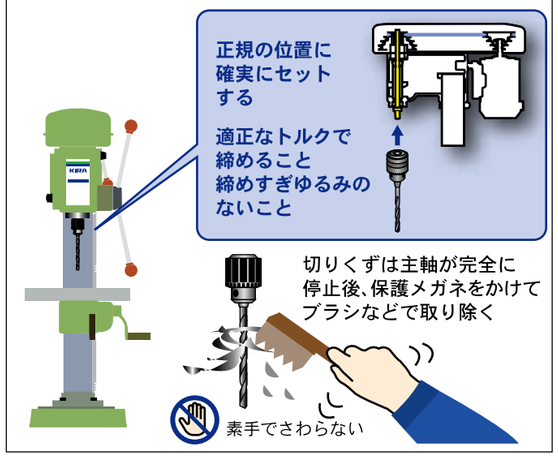



## 加工物

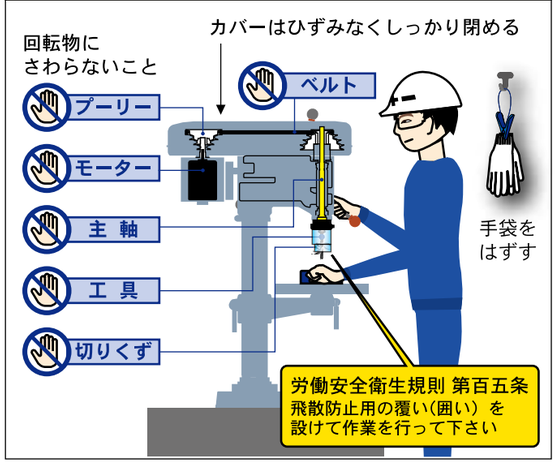



# みなさん必ず守ってください

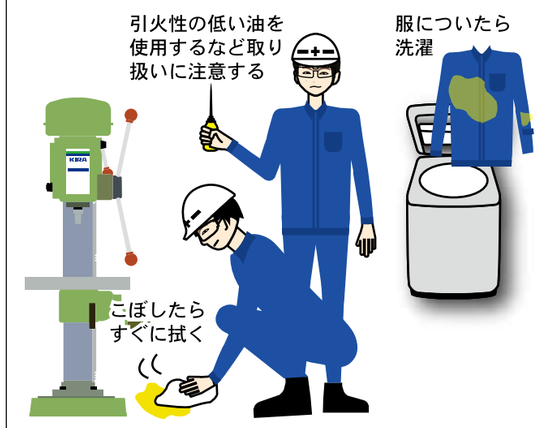
## 工　具



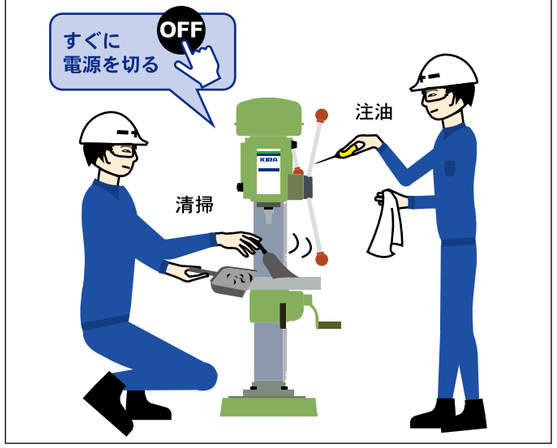

## 運転中



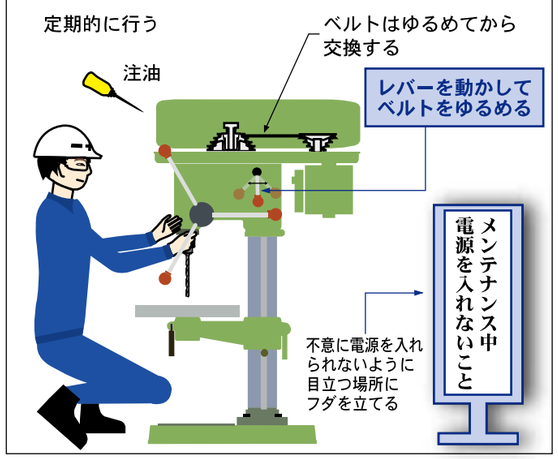

## 油




## 作業が終わったら

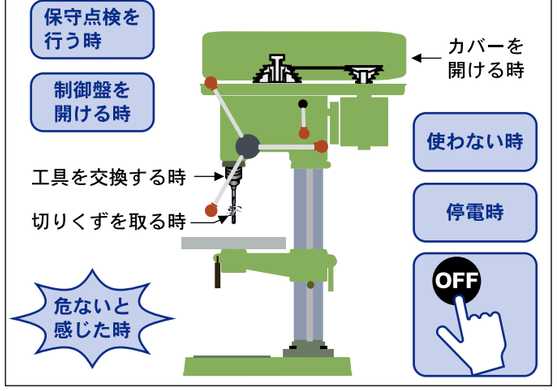



## 保守点検




## こんな時は電源を切る

電源を切っても主軸はすぐに止まりません。作業を行う場合は必ず主軸が完全に停止していることを確認してください



# 汎用ボール盤

手 動 型　ドリリング専用　卓上タイプ

## NSD-340

ドリリング
3～13mm

手動型

(丸テーブル)　(角テーブル)

モータ 100V・200V　テーパ JT No.6　Vベルト A-39　ドリルチャック なし

## KID-420

ドリリング
4～23mm

手動型

(丸テーブル)
※写真はコラムアップ（オプション）

(角テーブル)

オプション：テーパ MT3

オプション：コラムアップ 200mm

モータ 200V　テーパ MT2　Vベルト 4P:A-34,A-26 6P:A-34,A-27　ドリルチャック なし

## 【仕　様】

単位：mm

| 形　式 | | NSD-340 | KID-420 |
|---|---|---|---|
| 振り | | 330 | 420 |
| ドリリング能力 | S45C | 3～11 | 4～19 |
| | FC200 | 3～13 | 4～23 |
| 主軸とテーブルとの最大距離 | 丸 | 468 | 425 |
| | 角 | 498 | 470 |
| 主軸とベースとの最大距離 | | 628 | 660 |
| 主軸の上下動 | | 80 | 120 |
| 主軸端のテーパ | | JT No.6 | MT2(※MT3) |
| コラムの直径 | | φ80 | φ100 |
| テーブルの大きさ | 丸 | φ285 | φ370 |
| | 角 | □234 | □300 |
| テーブルの上下動 | | 410 | 425 |

| 形　式 | | NSD-340 | KID-420 |
|---|---|---|---|
| 主軸回転速度〔min-1〕 | 50Hz | 415・750<br>1330・2300 | 4P 250・370・620・1400<br>1650・2500 |
| | | | 6P 170・250・420・950<br>1150・1750 |
| | 60Hz | 500・900<br>1600・2800 | 4P 300・450・750・1700<br>2000・3000 |
| | | | 6P 200・300・500・1150<br>1400・2100 |
| 電　源 | | 単相100V・三相200V | 三相200V |
| 電動機 | | 0.25kW 4P(開放) | 0.75kW 4P(全閉) |
| | | | 0.75kW 6P(全閉) |
| Vベルトの寸法 | | A-39 | 4P:A-34,A-26<br>6P:A-34,A-27 |
| 機械の総高さ | | 1030 | 1275 |
| 機械の質量(kg) | | 72 | 130 |
| ベースの大きさ(左右×前後) | | 268×464 | 340×600 |

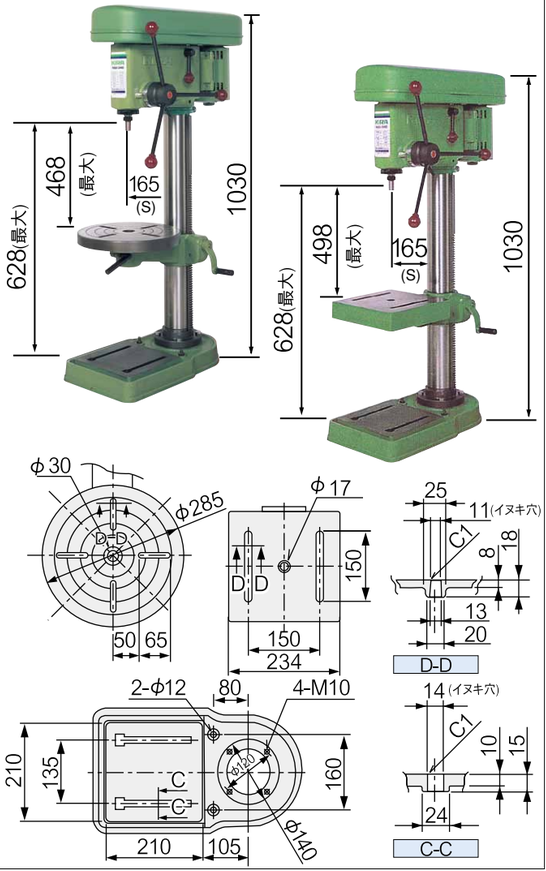
右ページに商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。選定後、商品コードでご指定願います。



## 寸法図

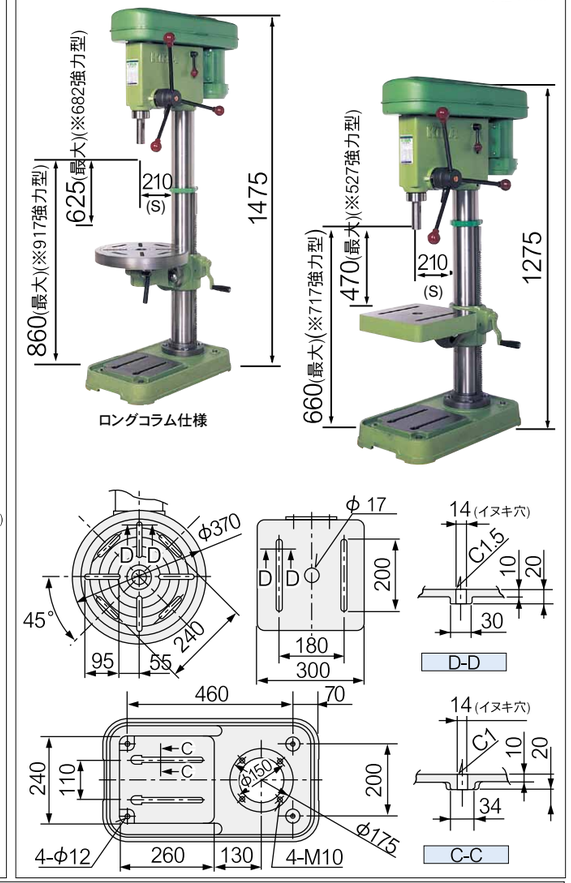
### NSD-340

振り=S×2　単位：mm




### KID-420

振り=S×2　単位：mm




### 【深さ設定／ダイヤル式】

深さ設定ダイヤル

ダイヤルの目盛りを合わせるだけで見やすく簡単にセットできます。

### 【ベルトの掛け換え／モータスライドレバー】

モータスライドレバー

レバーを動かすとモータが内側にスライドしベルトの脱着が簡単にできます。

## 【商品コード一覧】

| 商品コード | テーブル 丸 | テーブル 角 | 電源 単相100V | 電源 三相200V | 電動機 0.25kW 4P | 電動機 0.75kW 4P | 電動機 0.75kW 6P | テーパ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| NSD-340-R250W4P100V | ○ | — | ○ | — | ○ | — | — | JT NO.6 |
| NSD-340-R250W4P200V | ○ | — | — | ○ | ○ | — | — | JT NO.6 |
| NSD-340-S250W4P100V | — | ○ | ○ | — | ○ | — | — | JT NO.6 |
| NSD-340-S250W4P200V | — | ○ | — | ○ | ○ | — | — | JT NO.6 |
| KID-420-R750W4P200V | ○ | — | — | ○ | — | ○ | — | MT2 |
| KID-420-R750W6P200V | ○ | — | — | ○ | — | — | ○ | MT2 |
| KID-420-R750W6P200V3※ | ○ | — | — | ○ | — | — | ○ | MT3〔オプション〕 |
| KID-420-S750W4P200V | — | ○ | — | ○ | — | ○ | — | MT2 |
| KID-420-S750W6P200V | — | ○ | — | ○ | — | — | ○ | MT2 |
| KID-420-S750W6P200V3※ | — | ○ | — | ○ | — | — | ○ | MT3〔オプション〕 |

※MT3(強力型)：オプション

# タッピングボール盤

手 動 型　ドリリング兼用　卓上タイプ

## KRT-10

手動型

タッピング M2～6

ドリルチャック 付き

| モータ | テーパ | Vベルト |
|---|---|---|
| 100V・200V | JT No.1 | K-57,A-24 |

## KRT-340

手動型

ドリリング 3～13mm

タッピング M4～12

オプション フットスイッチ タップ時逆転専用

ドリルチャック なし

| モータ | テーパ | Vベルト |
|---|---|---|
| 200V | JT No.6 | A-27,A-24 |

## KRT-420

手動型

ドリリング 4～25mm

タッピング M6～20

オプション フットスイッチ タップ時逆転専用

オプション コラムアップ 200mm

ドリルチャック なし

| モータ | テーパ | Vベルト |
|---|---|---|
| 200V | MT3 | A-40 |

## 【仕　様】

単位：mm

| 形　式 | | KRT-10 | KRT-340 | KRT-420 |
|---|---|---|---|---|
| 振り | | 254 | 330 | 420 |
| タッピング能力 | S45C | M2～5 | M4～10 | M6～16 |
| | FC200 | M2～6 | M4～12 | M6～20 |
| ドリリング能力 | S45C | — | 3～11 | 4～20 |
| | FC200 | — | 3～13 | 4～25 |
| 主軸とテーブルとの最大距離 | 丸 | — | 468 | 485 |
| | 角 | 298 | 498 | 530 |
| 主軸とベースとの最大距離 | | 392 | 628 | 720 |
| 主軸の上下動 | タッピング | 40 | 75 | 115 |
| | ドリリング | — | 80 | 120 |
| 主軸端のテーパ | | JT No.1 | JT No.6 | MT3 |
| コラムの直径 | | φ60 | φ80 | φ100 |
| テーブルの大きさ | 丸 | — | φ285 | φ370 |
| | 角 | □196 | □234 | □300 |

| 形　式 | | KRT-10 | KRT-340 | KRT-420 |
|---|---|---|---|---|
| テーブルの上下動 | | 250 | 410 | 425 |
| 主　軸 回転速度〔min-1〕 | 50Hz | 切削 480・850 戻り 580・1050 | 280・380 580・1200 1400・2100 | 低速 90・140 225・375 高速 295・475 760・1280 |
| | 60Hz | 切削 580・1050 戻り 700・1250 | 320・450 700・1400 1700・2500 | 低速 106・170 270・450 高速 355・570 920・1540 |
| 電　源 | | 単相100V 三相200V | 三相200V | 三相200V |
| 電動機 | | 0.25kW4P (開放) | 0.4kW4P (全閉) | 0.75kW4P (全閉) |
| Vベルトの寸法 | | K-57, A-24 | A-27, A-24 | A-40 |
| 機械の総高さ | | 813 | 1030 | 1324 |
| 機械の質量(kg) | | 45 | 80 | 165 |
| ベースの大きさ(左右×前後) | | 210×362 | 268×468 | 340×600 |

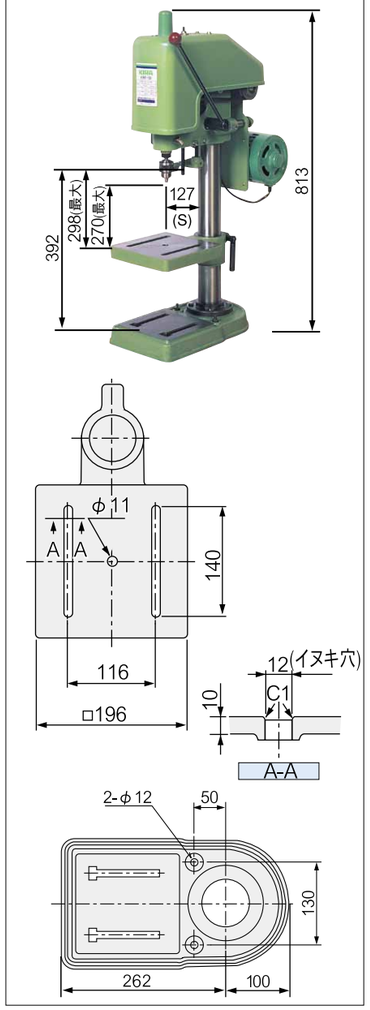
右ページに商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。選定後、商品コードでご指定願います。



寸法図

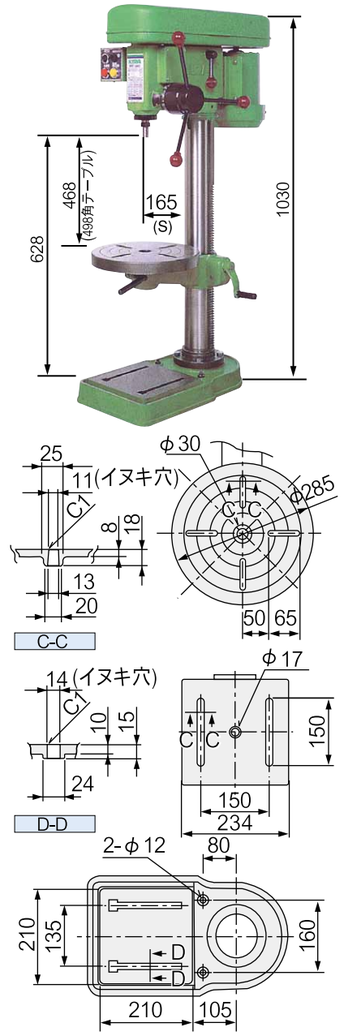
## KRT-10

振り=S×2　単位：mm



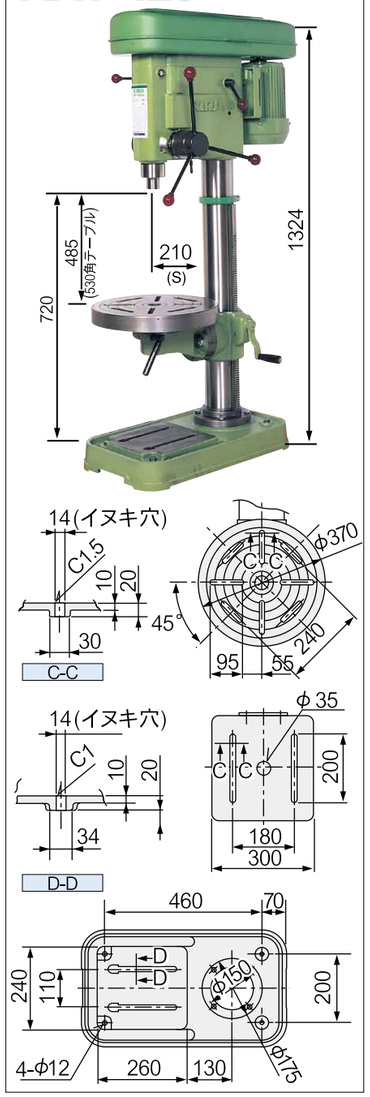

## KRT-340

振り=S×2　単位：mm




## KRT-420

振り=S×2　単位：mm




## 【商品コード一覧】

| 商品コード | テーブル | | 電　源 | | 電動機 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 丸 | 角 | 単相 100V | 三相 200V | 0.25kW 4P | 0.4kW 4P | 0.75kW 4P |
| KRT-10-250W4P100V | — | ○ | ○ | — | ○ | — | — |
| KRT-10-250W4P200V | — | ○ | — | ○ | ○ | — | — |
| KRT-340-R400W4P200V | ○ | — | — | ○ | — | ○ | — |
| KRT-340-S400W4P200V | — | ○ | — | ○ | — | ○ | — |
| KRT-420-R750W4P200V | ○ | — | — | ○ | — | — | ○ |
| KRT-420-S750W4P200V | — | ○ | — | ○ | — | — | ○ |

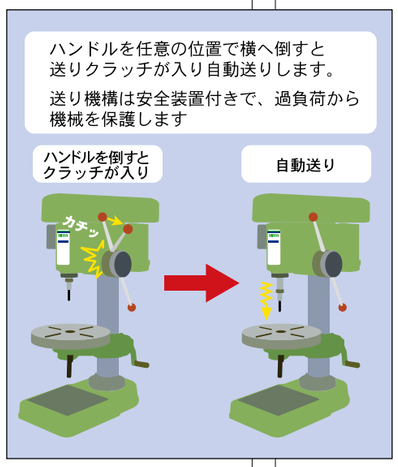
# 自動送り付ボール盤

自動送り付　ドリリング専用　卓上タイプ

## KRDG-340

ドリリング
3～13mm

自動送り付




モータ 200V　テーパ JT No.6　Vベルト A-39　ドリルチャック なし

## KRDG-420P

ドリリング
4～19mm

自動送り付

オプション
コラムアップ 200mm

モータ 200V　テーパ MT2　Vベルト A-34,A-27　ドリルチャック なし

## 【仕　様】

単位：mm

| 形　式 | | KRDG-340 | KRDG-420P |
|---|---|---|---|
| 振り | | 330 | 420 |
| ドリリング能力 | S45C | 3～10 | 4～16 |
| | FC200 | 3～13 | 4～19 |
| 主軸とテーブルとの最大距離 | 丸 | 468 | 425 |
| | 角 | 498 | 470 |
| 主軸とベースとの最大距離 | | 628 | 660 |
| 主軸の上下動 | | 80 | 全ストローク120 自動115 |
| 主軸端のテーパ | | JT No.6 | MT2 |
| コラムの直径 | | φ80 | φ100 |
| テーブルの大きさ | 丸 | φ285 | φ370 |
| | 角 | □234 | □300 |
| テーブルの上下動 | | 410 | 425 |

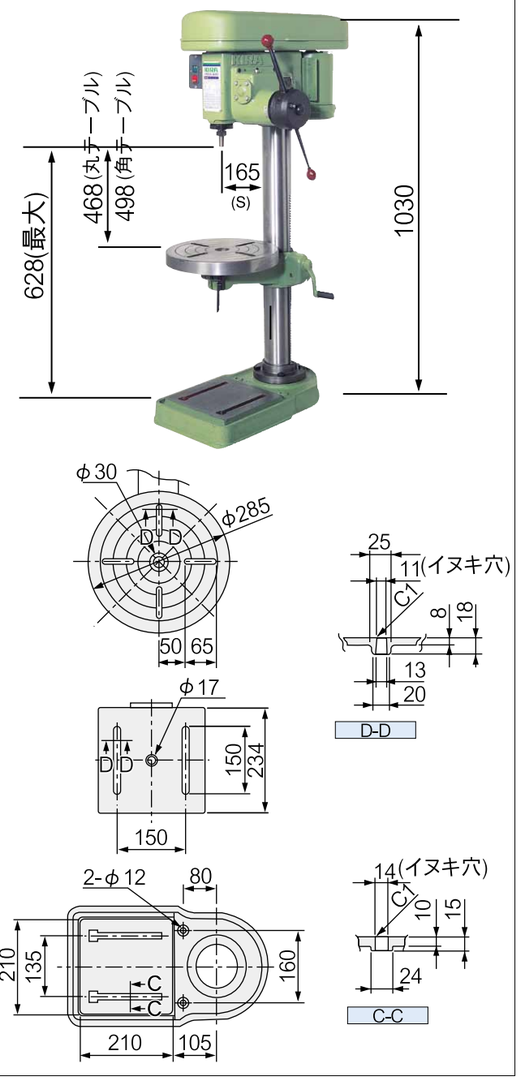
| 形　式 | | KRDG-340 | KRDG-420P |
|---|---|---|---|
| 主軸回転速度〔min-1〕 | 50Hz | 415・750<br>1330・2300 | 170・250・420<br>950・1150・1750 |
| | 60Hz | 500・900<br>1600・2800 | 200・300・500<br>1150・1400・2100 |
| 電　源 | | 三相200V | 三相200V |
| 主軸一回転の自動送り量 | | 0.07～0.14(3段) | 0.07～0.24(4段) |
| 電動機 | | 0.4kW 4P | 0.75kW 6P |
| Vベルトの寸法 | | A-39 | A-34,A-27 |
| 機械の総高さ | | 1030 | 1270 |
| 機械の質量(kg) | | 80 | 145 |
| ベースの大きさ(左右×前後) | | 268×464 | 340×600 |

右ページに商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。選定後、商品コードでご指定願います。

外観図

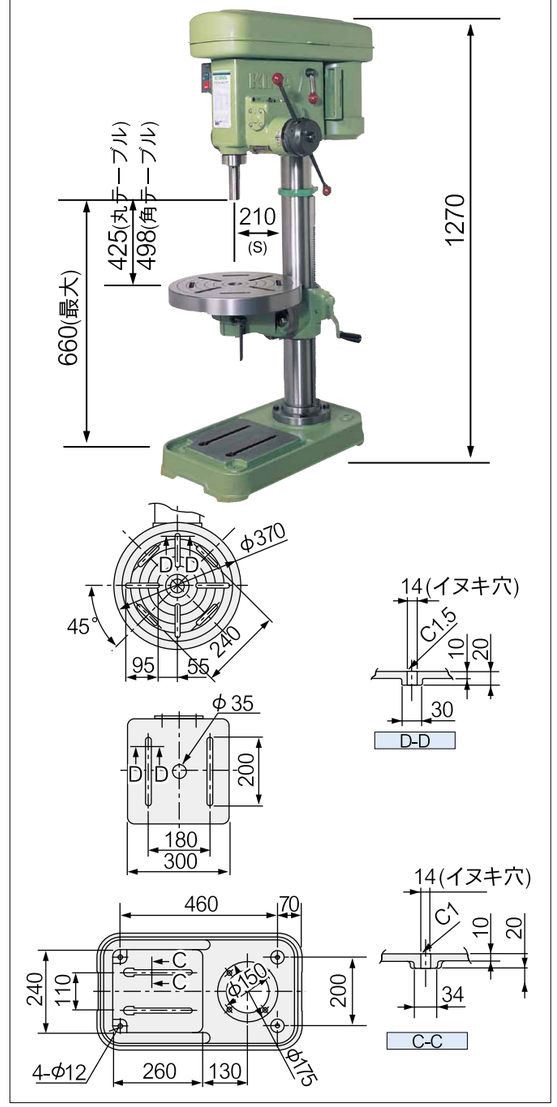
## KRDG-340

振り=S×2
単位：mm




## KRDG-420P

振り=S×2
単位：mm




## 【商品コード一覧】

| 商品コード | テーブル | | 電　源 | | 電動機 | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 丸 | 角 | 単相100V | 三相200V | 0.4kW 4P | 0.75kW 6P |
| KRDG-340-R400W4P200V | ○ | — | — | ○ | ○ | — |
| KRDG-340-S400W4P200V | — | ○ | — | ○ | ○ | — |
| KRDG-420P-R750W6P200 | ○ | — | — | ○ | — | ○ |
| KRDG-420P-S750W6P200 | — | ○ | — | ○ | — | ○ |

# 万能ボール盤

自動送り付　手動タッピング兼用　卓上タイプ

## KRTG-420

ドリリング
4～25mm

タッピング
M6～20

自動送り付

手動
タッピング
兼用

モータ
200V

テーパ
MT3

Vベルト
A-40

ドリルチャック
なし

オプション
コラム
アップ
200mm

オプション
フット
スイッチ
タップ時
逆転専用

ドリリング自動送り量はギヤ3段切り替えでワンタッチで切り替えできます。

主軸の回転は、低速↔高速のギヤの切替えで合計8段変速の回転数が得られます。

スピンドル･ラックスリーブとも剛性に富んでいます。

自動ドリリング機能とタッピング機能を兼ね備えた多目的作業に便利なボール盤です。

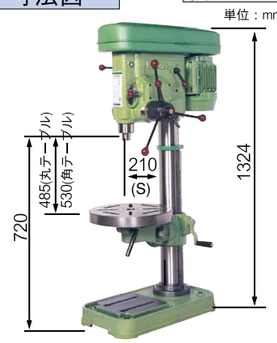
正逆転用に開発された専用モータを使用しています。

安全装置付で過負荷から機械を保護します。

### 寸法図

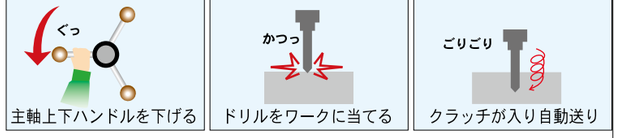
振り=S×2

単位：mm




●テーブルベース寸法はKRT-420と同じ

### 自動送り




### タッピング

### フットスイッチ〔オプション〕

●タップ加工時途中逆転用

単位：mm

| 形　式 | | KRTG-420 |
|---|---|---|
| 振 り | | 420 |
| タッピング能力 | S45C | M6～16 |
| | FC200 | M6～20 |
| ドリリング能力 | S45C | 4～20 |
| | FC200 | 4～25 |
| 主軸とテーブルとの最大距離 | 丸 | 485 |
| | 角 | 530 |
| 主軸とベースとの最大距離 | | 720 |
| 主軸の上下動 | タッピング | 115 |
| | ドリリング | 120 |
| 主軸端のテーパ | | MT3 |
| コラムの直径 | | φ100 |
| テーブルの大きさ | 丸 | φ370 |
| | 角 | □300 |

| 形　式 | | KRTG-420 |
|---|---|---|
| テーブルの上下動 | | 425 |
| 主　軸<br>回転速度<br>〔min-1〕 | 50Hz | 低速　90･140･225･375 |
| | | 高速　295･475･760･1280 |
| | 60Hz | 低速　106･170･270･450 |
| | | 高速　355･570･920･1540 |
| 主軸一回転の自動送り量 | | 0.09･0.13･0.19（3段） |
| 電　源 | | 三相200V |
| 電動機 | | 0.75kW4P(全閉) |
| Vベルトの寸法 | | A-40 |
| 機械の総高さ(mm) | | 1324 |
| 機械の質量(kg) | | 170 |
| ベースの大きさ(左右×前後)(mm) | | 340×600 |

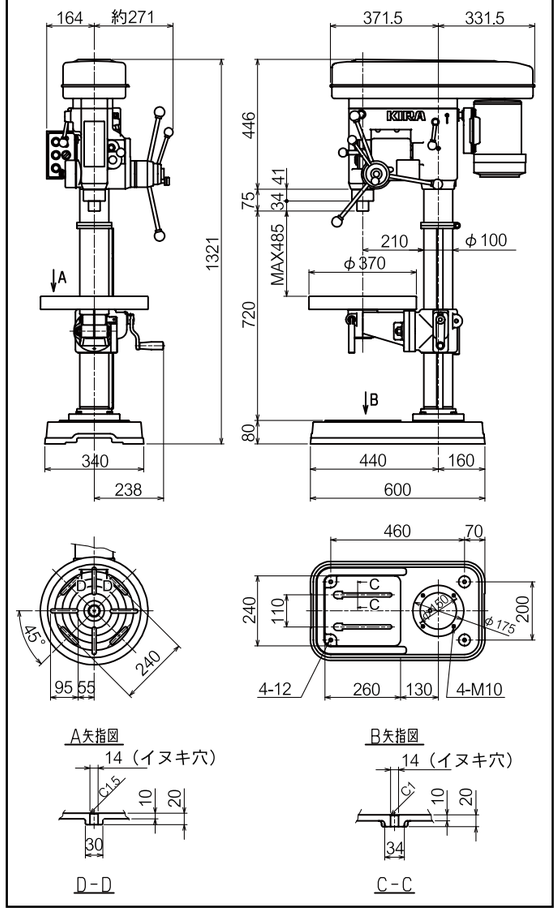
**【商品コード一覧】**

丸テーブル　KRTG-420-R750W4P200V
角テーブル　KRTG-420-S750W4P200V

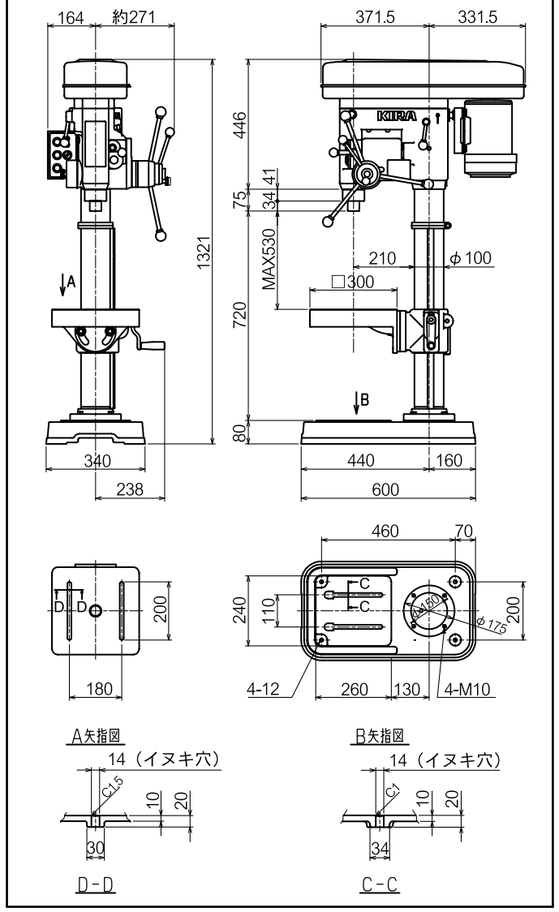


# KRTG-420外観図

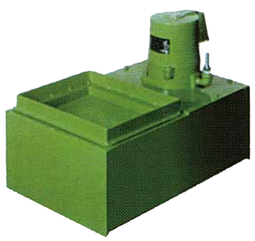
## 丸テーブル

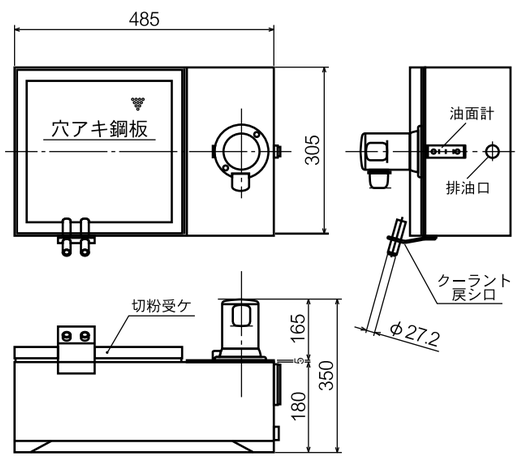



## 角テーブル




# クーラントユニット



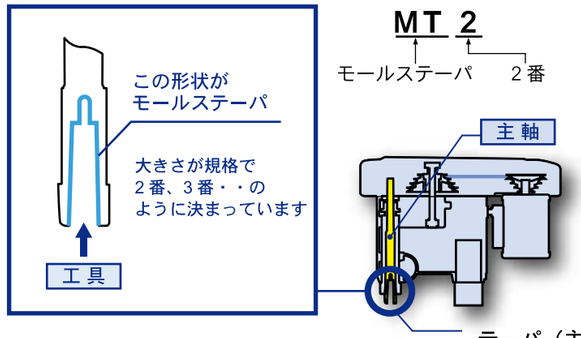



| クーラントユニット | |
|---|---|
| 商品コード | CT-0-20 |
| クーラント容量 | 20L |
| ポンプモータ | 60W |
| 大きさ | 485×305×180mm |
| 電　源 | 3相200V |

# ジャコブステーパ・モールステーパ・ドリルチャック

主軸端（刃物を取り付ける箇所）の形状をテーパといいます。テーパはその形状ごとに呼び方（種類）があります。
各テーパの大きさや形状は規格化されていて、各々に MT2、MT3、JT2、JT6 のように番号がつけられています。
KIRA のボール盤はモールステーパとジャコブテーパを適用しています。

## モールステーパ





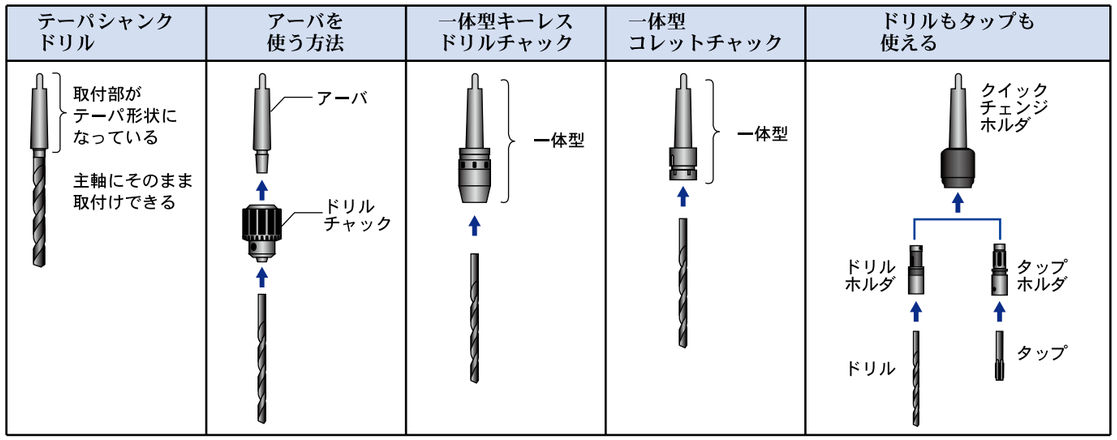


適用機種

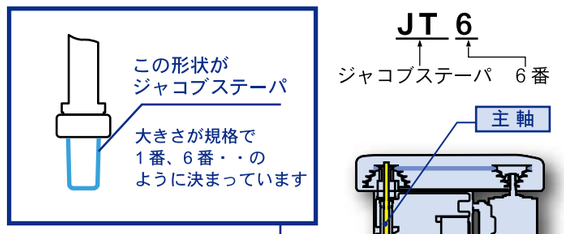
| MT2 | MT3 | MT4 | MT5 |
|---|---|---|---|
| KID-420,<br>KRDG-420P<br>KRT-420P*<br>KID-420HC*<br>KID-420HCS*<br>KRDG-420PAM* | KID-420（強力型）<br>KRTG-420<br>KRT-420*<br>KRDG-420*<br>KRTG-480*<br>KTV-3*<br>KTH-3*<br>KBR-660T* | KRTG-540* | KRTG-660* |

＊は生産終了機種です参考として記載しています

### モールステーパ工具セッティングの一例




## ジャコブステーパ





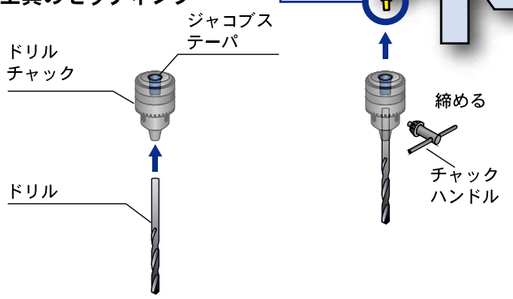


適用機種

| JT1 | JT-D | JT2 | JT3 | JT6 |
|---|---|---|---|---|
| KRT-10<br>KND-8* | KHD-6* | KTV-1*<br>KTH-1* | KTV-2*<br>KTV-2* | NSD-340<br>KRT-340<br>KRDG-340<br>NSD-13R*<br>KRTG-340* |

＊は生産終了機種です参考として記載しています

### 工具のセッティング







工具のセッティング例は参考として記載致しました。

**弊社は、工具の生産・販売はしていないため工具のお問い合わせには明確な回答ができません**

＊KRT-10 のみチャック付きで販売しています

工具につきましては工具販売店様、またはツーリングメーカー様にお問い合わせください。



## ■電源設備の参考値

[表中の数値はモータ銘板と若干の差異がある場合があります。あくまで参考値としてお考え下さい]

| 対象機種 | 生産終了機種 | モータ | 電源 | 電流 | 入力 | 電源容量 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| — | KND-8 | 0.2kW—4P | 3φ 200V | 1.8A | 0.35kW | 0.65kVA |
| NSD-340<br>KRT-10 | NSD-13R | 0.25kW—4P | 3φ 200V | 2.1A | 0.4kW | 0.75kVA |
| KRDG-340<br>KRT-340 | — | 0.4kW—4P | 3φ 200V | 2.8A | 0.6kW | 1.0kVA |
| KRTG-340 | KTV-1 | 0.4kW—6P | 3φ 200V | 3.2A | 0.6kW | 1.1kVA |
| KID-420<br>KRT-420<br>KRTG-420 | KRDG-420 | 0.75kW—4P | 3φ 200V | 4.2A | 1.0kW | 1.5kVA |
| KRDG-420P | KRTG-420P<br>KTV-2<br>KID-420HC | 0.75kW—6P | 3φ 200V | 4.8A | 1.0kW | 1.7kVA |
| — | KRTG-480<br>KRTG-540 | 1.5kW—4P | 3φ 200V | 7.3A | 1.9kW | 2.6kVA |
| — | KTV-3 | 1.5kW—6P | 3φ 200V | 8.0A | 1.9kW | 2.8kVA |
| KRT-10 | — | 0.2kW—4P | 1φ 100V | 5.5A | 0.35kW | 0.6kVA |
| NSD-340<br>KRT-10 | NSD-13R | 0.25kW—4P | 1φ 100V | 6.5A | 0.45kW | 0.7kVA |
| — | KSB-200 | | | | | 3.0kVA |
| — | KSB-200ATC | | | | | 3.5kVA |

1. 分電盤のブレーカーは0.75kWまでは15A以上、1.5kWまでは30A以上を推奨いたします。（内線規程JEAC 8001-2011）
2. 電源ケーブルは600V耐圧の4心2mm²以上を使用してください。（内線規程JEAC 8001-2011）
3. 4心のうち、緑色（緑／黄）は必ずアース線として使用してください。
4. 三相モータの電流値はJIS C4210の200V50Hzにおける値で、モータ銘板との差異があります。
   1977年当時のJISC4210(一般低圧三相かご型誘導電動機)の200V50Hzのモータ銘板値が
   現行JISC4210：2001における物との差異があります、あくまでも参考値として下さい）
   200Vについては、電圧・周波数により多少の違いがありますので概略値として参考にして下さい。
5. 入力値は100%負荷における数値です。
6. 表中の電源容量は最低値として設備して下さい。タップがあるものは起動頻度が高いので50～100%増を考慮して設備をして下さい。

# 潤滑油一覧表（油種と給油箇所）

[新品の製品は潤滑油を抜いて出荷します、運転前に必ず給油してください]

[給油箇所は取扱説明書に記載してあります、説明書をよく読んで理解して給油を行ってください]

| 機種＼油種 | 潤滑油　68<br>[ギヤ 油 1 種 2 号] | ギヤ油　90<br>[ギヤー油 3 種 2 号] | モリノ ックグリ ース | マルティノック 2<br>[リチウム石鹸基グリース] |
|---|---|---|---|---|
| | 給 油 箇 所 | | | |
| KHD-6 ★ | ラック スリーブ 摺動部<br>フィー ドダイヤル<br>渦巻きスプリング<br>コラム 外径<br>その他の摺動部回転部 | — | — | — |
| KND-8 ★ | ラック スリーブ 摺動部<br>ピニオンシャフ ト部<br>渦巻きスプリング<br>コラム 外径<br>その他の摺動部回転部 | — | — | — |
| NSD-13R ★ | ラック スリーブ 摺動部<br>ピニオンシャフ ト部<br>渦巻きスプリング<br>コラム 外径<br>ラック部 | — | — | — |
| NSD-340 | ラック スリーブ 摺動部<br>渦巻きスプリング<br>コラム 外径<br>ラック部<br>その他の摺動部回転部 | — | — | — |
| KID-420 | ラック スリーブ 摺動部<br>渦巻きスプリング<br>コラム 外径<br>ラック部<br>その他の摺動部回転部 | — | — | — |
| KRT-10 | 給油穴<br>オイル カップ<br>その他の摺動部回転部 | — | 逆転側クラッチ部<br>正転側クラッチ部<br>クラッ チシフタ ー部 | — |
| KRT-340 | ラック スリーブ<br>その他の摺動部回転部 | — | — | — |
| KRT-420P ★ | 主軸スリーブ | — | — | — |
| KRT-420 | 給油口 A、B<br>ラック スリーブ | — | — | — |
| KRDG-340 | オイルカップ<br>軸スリ ーブ | — | — | グリス 給油孔 |
| KRDG-420P | オイルカップ<br>軸スリ ーブ<br>給油口 | — | — | グリス 給油孔 |
| KRDG-420 ★ | 給油口A、B<br>オイル カップ<br>主軸スリーブ | — | — | |
| KRTG-340 ★ | オイルカップ<br>油孔 | — | — | グリス 給油孔フタ |
| KRTG-420 | 給油口 A、B<br>オイル カップ<br>ラック スリーブ | — | — | — |
| KRTG-480 ★ | 主軸駆動油箱<br>各給油部<br>各運動部 | 第一ウォーム歯車<br>第二ウォーム歯車 | — | — |
| KRTG-540 ★ | テーブ ル支え締付リング<br>コラム スベリ面<br>主軸スリーブ<br>テーブ ル上下ハンドル軸<br>テーブ ル上下用ギヤー<br>テーブ ル上下用ラック 用リング<br>本体ギヤーボッ クス | — | — | — |
| KID-420HC ★ | ラック スリーブ 摺動部<br>渦巻きスプリング<br>コラム 外径<br>その他摺動部回転部 | — | — | — |
| KTV-1 ★ | — | 給油口より送り ギヤー装置へ<br>給油口 | — | — |
| KTV-2 ★ | — | 給油口より送り ギヤー装置へ<br>給油口 | — | — |
| KTV-3 ★ | — | 給油口より送り ギヤー装置へ<br>給油口 | — | — |

★は生産終了機種です、参考として掲載致しました。

給油箇所は、表中の箇所と一部異なる場合があります。必ず付属の取扱説明書にてご確認の上給油してください。



# Vベルト寸法

[Vベルトは市販品です、お近くの工具店などで購入できます]

| 販売中の機種 | |
|---|---|
| 機種名 | 寸法 |
| NSD-340 | A-39 |
| KID-420 | A-34, A-26　（4 ポール）<br>A-34, A-27　（6 ポール） |
| KRT-10 | K-57, A-24 |
| KRT-340 | A-27, A-24 |
| KRT-420 ※ | A-40 |
| KRDG-340 | A-39 |
| KRDG-420P ※ | A-34, A-27 |
| KRTG-420 ※ | A-40 |
| | |

| 生産終了機種 | |
|---|---|
| 機種名 | 寸法 |
| KND-8 | M-33 |
| NRD-13R<br>NSD-13R | A-39 |
| KID-420HC | A-34, A-27 ※ |
| KRT-420P | A-34, A-27 ※ |
| KRDG-420 | A-40 ※ |
| KRTG-340 | A-40 |
| KTV-1 | A-37 |
| KTV-2 | A-44 |
| KTV-3 | ポリフレックスベルト 11M×1180 |

※のベルトはレッドシールです。

# 生産終了機種相当品のご案内

[相当品は当社の販売中の機種から選定しております。他社製品については判りかねますのでご了承ください]

| 機種名 | 相当品 | 備考 |
|---|---|---|
| NRD-13R | NSD-340 | 卓上ボール盤 |
| NSD-13R | NSD-340 | 卓上ボール盤 |
| KRTG-340 | KRT-340 | タッピング盤( ドリリング兼用) |
| KRT-420P | KRT-420 | タッピング盤( ドリリング兼用) |
| KRDG-420 | KRTG-420 | 自動送り付きボール盤 |
| KRTG-480 | 該当なし | 直立ボール盤 |
| KRTG-540 | 該当なし | 直立ボール盤 |
| KID-420HC | 該当なし | エアーメーションボール盤 |
| KTV-1 | ST-08 | 自動タッピング盤 |
| KTV-2 | ST-12 | 自動タッピング盤 |
| KTV-3 | 該当なし | 自動タッピング盤 |
| KND-8 | KAD-08 | 卓上ボール盤　小径用 |
| KHD−6 | 該当なし | 小型精密卓上ボール盤 |

機械の改良にともない予告なく機械の形状・仕様等変更することがございますのでご了承下さい
公的規格に規定されていない特性値は当社規定によります
外国為替及び外国貿易法の規定により規制物資等(または役務)に該当する製品を日本国外に輸出する場合は日本政府の輸出許可が必要です
本カタログに記載されている商品を安全に正しくお使いいただくためにご使用前に必ず「マニュアル」をお読み下さい


本　　社　〒444-0592 愛知県西尾市吉良町富好新田字中川並39番地1　TEL0563-32-0100　FAX0563-32-3241
営 業 部　〒444-0592 愛知県西尾市吉良町富好新田字中川並39番地1　TEL0563-32-0110　FAX0563-32-3241
東　　京　〒101-0044 東京都千代田区鍛冶町2丁目4番1号佐伯ビル2F　TEL03-5296-1816　FAX03-5296-1820
大　　阪　〒550-0013 大阪市西区新町1丁目32番16号TOPビル602号　TEL06-6532-2627　FAX06-6532-0569
海　　外　アメリカ／ミルウォーキー，デトロイト，タイ／バンコック

株式会社キラ・コーポレーション
http://www.kiracorp.co.jp


修理、不具合のお問い合わせはこちらまで　直通ダイヤル 0563-32-2944

CAT-DT-2015.03-J-05